

HARDOX HITEMP RÉSISTE AUX TEMPÉRATURES ÉLEVÉES



Les nouvelles plaques d'usure Hardox HiTemp répondent à un défi de taille : elles résistent à une forte abrasion dans des environnements à hautes températures.

Leurs excellentes propriétés résultent du choix d'une matière première de grande qualité et d'un contrôle rigoureux à chaque étape de la fabrication.

Hardox HiTemp peut être découpé, soudé, usiné et formé à froid, en utilisant les mêmes outils et technologies que les autres nuances Hardox, ou autres aciers traditionnels.

Pour toutes ces raisons, Hardox HiTemp constitue le choix idéal pour les applications soumises à abrasion à températures élevées. Hardox HiTemp est particulièrement adapté aux industries de transformation : aciéries, cimenteries, centrales thermiques à charbon, industries de traitement des déchets, ou industrie du bitume.

hardox.com

HARDOX HITEMP : L'ACIER QUI RÉSISTE À L'ABRASION À HAUTE TEMPÉRATURE

Hardox HiTemp est une plaque anti-abrasion trempée et revenue de microstructure martensitique, dont la dureté typique se situe à 375 Brinell, et complète la famille des aciers résistants à l'abrasion de la gamme Hardox. Hardox HiTemp permet de travailler à des températures supérieures à celles préconisées pour les autres produits de la gamme.

Pour lutter contre l'abrasion à température élevée, entre 300-500°C (570-930°F), SSAB recommandait couramment Toolox®, acier mécanique et d'outillage. Toolox est un acier réputé pour sa dureté, sa résistance et son usinabilité. Toolox résiste très bien à l'abrasion et conserve sa dureté sans subir de déformation aux températures élevées.

Hardox HiTemp est le fruit de notre expertise sidérurgique alliée à nos techniques de fabrication. La combinaison des propriétés de Toolox et Hardox en font un acier résistant à l'abrasion et aux hautes températures.

FACILE À TRAVAILLER

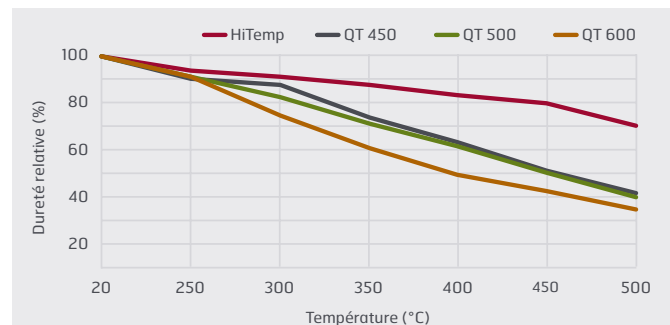
Grâce à sa grande résistance et son excellente aptitude au pliage et au soudage, Hardox HiTemp peut être utilisé à haute température tout en assurant une abrasion modérée. Comme tous les autres aciers de la gamme, Hardox HiTemp peut être soudé ou formé à froid en utilisant les méthodes conventionnelles.

Hardox HiTemp affiche un faible carbone équivalent, ce qui en fait un acier qui se prête très bien à la découpe thermique, sans préchauffage, dans toutes les dimensions disponibles.

Pour la même raison, il est particulièrement adapté aux structures qui requièrent de nombreuses soudures.

Comparativement à d'autres matériaux, tels que les céramiques, traditionnellement utilisés dans les environnements à haute température, Hardox HiTemp possède des propriétés de mise en œuvre conçues pour faciliter son installation.

De plus, Hardox HiTemp résiste très bien aux déformations thermiques, qui en général entraînent flambement et fissures. Hardox HiTemp permet de réduire le nombre d'opérations de maintenance et de réparation, ce qui diminue les coûts, tout en offrant une meilleure sécurité pour les opérateurs.



Hardox HiTemp est adapté aux applications soumises à l'abrasion, à des températures pouvant aller jusqu'à 500°C (930°F). Le diagramme ci-dessus présente les propriétés de l'acier Hardox HiTemp à température élevée, comparées à celles d'un acier anti-abrasion trempé et revenu ordinaire. À température élevée, Hardox HiTemp conserve davantage sa dureté et affiche une meilleure stabilité dimensionnelle.

Largeur (mm)	1000-1350	1351-1500	1501-1599	1601-1699	1700-1800	1801-1900	1901-2000	2001-2100	2101-2200	2201-2300	2301-2400	2401-2500	2501-2600	2601-2700	2701-2800	2801-2900	2901-3000	3001-3100	3101-3200	3201-3300	3301-3350		
Épaisseur (mm)																							
3,2-3,9																							
4,0-4,9																							
5,0-5,7																							
5,8-6,0																							
6,1-6,7																							
6,8-7,7																							
7,8-8,7																							
8,8-10,0																							
10,1-25,0																							
25,1-26,0																							
26,1-27,0																							
27,1-28,0																							
28,1-29,0																							
29,1-30,0																							
30,1-31,0																							
31,1-32,0																							
32,1-33,0	14200																						
33,1-34,0	13800																						
34,1-35,0	13400																						
35,1-36,0	13100																						
36,1-37,0	12700																						
37,1-38,0	12400																						
38,1-39,0	12000																						
39,1-40,0	11700																						
40,1-45,0	10400																						
45,1-50,0	9400																						
50,1-51,0	9000	14400	13600	12800	12100	11500	11000	10500	10000	9600	9200	9000	9000	9000	9000	9000	9000	7900	7700	7400	7200	7000	6900

■ Dimensions hors programme
■ Restrictions possibles : contactez votre représentant commercial local pour plus d'informations.

Longueur maximum: 14630 mm